

VEROPAL UV PLUS

Transparentná zalievacia / odlievacia epoxidová živica

Popis

VEROPAL UV PLUS je dvojzložková UV stabilná, číra epoxidová živica na zalievanie / odlievanie. Má nízku viskozitu a tvrdne pri normálnej teplote (20 – 25°C)

Použitie

Používa sa na zalievanie stolov, výrobu transparentných odliatkov, reklamných a dekoratívnych predmetov a veľa ďalších aplikácií. Hrúbka odliatkov do hrúbky 100mm pri jednej vrstve.

Výhody

- čírosť a transparentnosť odliatku
- UV stabilita
- tvrdnutie pri normálnej teplote
- dlhá doba spracovateľnosti
- možnosť zafarbovania rôznymi pigmentami pri zachovaní transparentnosti
- živica sa dá brúsiť a leštiť
- vhodné pre profi i hobby použitie
- minimálne zmraštenie

POMER TUŽENIA A : B 100 : 40 (40 %váhovo)

VLASTNOSTI VEROPAL UV PLUS

Hustota systému A + B	1 liter = cca 1040 gramov
Spracovateľnosť	2 – 3 hodiny
Doba tvrdnutia	cca 4 – 5 dní pri optimálnej teplote (20 – 25°C)
Vzhľad / farba	Priehľadná číra kvapalina
Tvrdosť	55D Shore
Maximálny doporučený objem odliatku	50 litrov / 10cm výška
Doba vytvrdnutia k odformovaniu (23°C)	< 1 kg cca 96 hod. > 1 kg cca 72hod.





Spracovanie

Do zložky A sa za stáleho miešania pomaly primiešava zložka B (tvrdidlo) v predpísanom pomere. Systém je potreba dôkladne premiešať!!! Hlavne po bokoch – stenách nádoby a na dne nádoby. Na miešanie odporúčame vrtáčku a vrtuľku. Pri menších baleniach (do 1kg) je možné použiť na zamiešanie paličku / miešatko. Väčšie množstvo t.j. viac ako 1kg hmoty nikdy nemiešajte iba paličkou!!!! Hrozí nedostatočné premiešanie a pokazenie celého systému!!! Po dôkladnom premiešaní obidvoch zložiek prelejte zarobenú hmotu do čistej najlepšie novej nádoby. (Je to z toho dôvodu, že môže byť na stenách a na spodku nádoby nenatužená zmes a keby ste ju vyliali na záujmovú plochu tak môžu vzniknúť plochy, ktoré dostatočne nevytvrdnú ale nevytvrdnú vôbec!!) Takto pripravená zmes sa nechá cca 60 minút odstáť / odvzdušniť. Po tomto čase je možné živicu liat' kam potrebujete.

Penetrácia:

V prípade, že budete zalievať čokoľvek drevené – porézne, tak odporúčame zalievaný produkt najskôr napenetrovať. Je to z dôvodu uzavretia povrchu. Znížite si tým riziko tvorby bubliniek pri finálnom zalievaní. Ak sa penetrácia nevykoná je možné, že Vám bude zo zalievaného produktu unikať vzduch a budú sa tvoriť nechcené bublinky. Na penetráciu sú k dispozícii epoxidové penetrácie EPOXY 474 alebo vodouriediteľná epoxidová penetrácia EPOSTYL 200V alebo VEROPAL PEN – suchá za 3 hodiny.

Prifarbovanie / zafarbovanie:

VEROPAL UV PLUS je možné prifarbovať, zafarbovať tekutými, práškovými aj alkoholovými pigmentami ktoré nájdete v našej ponuke na www.epoxidy.sk

Odstaňovanie bubliniek:

V prípade, že sa po naliatí vytvorila na povrchu bublinka je možné ich odstrániť teplom. Vhodná je flambovacía plynová pištoľ. Pri odstraňovaní bubliniek dávajte pozor aby ste dlho nestáli s pištoľou na jednom mieste. Hrozí spálenie živice!!!

Odformovanie:

Odformovanie je vhodné až po cca 4 – 5 dňoch. Všetko závisí od teploty prostredia a aj hrúbky zalievanej hmoty. Ak sa použije forma ktorá nie je silikónová, je potrebné použiť separátor. Separátor sa aplikuje veľmi jednoducho. Stačí naniest' na handričku alebo hubku a vytrieť formu.

Balenie

BALENIE SPOLU	ZLOŽKA A + B
0,98kg	0,70kg + 0,28kg
1,40kg	1,00kg + 0,40kg
2,10kg	1,50kg + 0,60kg
2,80kg	2,00kg + 0,80kg
4,20kg	3,00kg + 1,20kg
4,90kg	3,50kg + 1,40kg
7,00kg	5,00kg + 2,00kg
9,80kg	7,00kg + 2,80kg
14,00	10,00kg + 4,00kg

Skladovanie

Skladuje sa v uzatvorených obaloch, na krytom, suchom, tmavom mieste pri teplote 10 – 25 °C. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

Bezpečnostné údaje

Pri práci s produktom používajte vhodné ochranné pracovné rukavice a ochranu očí. Pri práci nejedzte, nepite ani nefajčite. Po manipulácii starostlivo umyte ruky.

Poznámka

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovanie boli získané našimi znalosťami a aplikačnými skúškami. Spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôbiť konkrétnym podmienkam ako sú teplota pokladu, teplota okolia, vlhkosť prostredia....

Vyrobené v EU

Distribútor pre SR: EPOXY s.r.o. Hlavná 1, 900 66 Vysoká pri Morave www.epoxidy.sk

EPOXY s.r.o. Hlavná 1, 900 66 Vysoká pri Morave

Tel.: +421 2 65 967 131

Mobil: +421 948 020 994

E-mail: epoxidy@epoxidy.sk

<http://www.epoxidy.sk>